



Idor[®]
Tecnología Geolife



**Solución libre de
químicos para el
tratamiento de
aguas residuales**

GEOLIFE[®]
Naturaleza Tecnologizada

La dificultad de mantener constante la eficacia de la planta biológica de depuración de aguas residuales.

La depuración de aguas residuales, contaminadas por diferentes tipos de sustancias orgánicas e inorgánicas, peligrosas para la salud y el medio ambiente, comprende un ciclo compuesto por una **combinación de múltiples procesos químicos, físicos y biológicos**.

El tratamiento biológico depurativo de aguas residuales urbanas e industriales actúa en un ambiente caracterizado por un alto nivel de concentración de materiales orgánicos, provenientes de industrias y hogares, caracterizado por una gran estacionalidad y variabilidad.

Para evitar el riesgo de sobrecarga de materiales orgánicos y de un mal funcionamiento de la fase biológica con un importante impacto en la operación de la planta depurativa, es necesario mantener en equilibrio el sistema microbiológico.

Idor - Sistema de bio-remediación para aguas residuales.

La bio-remediación de las aguas residuales contaminadas por productos orgánicos, se basa en la acción de determinados microorganismos ambientales, los cuales utilizan estos agentes contaminantes como fuentes de nutrición.

Idor, un producto bacteriano-enzimático compuesto por microorganismos aeróbicos y anaeróbicos opcionales, genera las condiciones óptimas para el desarrollo de los microorganismos en el sistema de purificación, otorgando los nutrientes necesarios e induciendo condiciones superiores para activar, equilibrar, acelerar y mejorar la fase biológica y el rendimiento de los mismos en las plantas. Con Idor se aceleran los procesos de oxidación y desodorización de los lodos en los depuradores de forma natural, reduciendo drásticamente y en poco tiempo el DBO y el DQO a la salida del purificador.

Algunos resultados internacionales en el sector privado e industrial

Privado 2016: Refugio Saboya - Valle de Aosta - Italia Tratamiento de la fosa séptica



- Problema: debido a la gran afluencia en Refugio en un breve período, la fosa séptica a menudo resulta fuera de norma por los valores de contaminación (344 mg/l de DBO5), por lo tanto, se generan malos olores provenientes de los baños y lavabos.
- Resultado: Inmediatamente después de aplicado el primer tratamiento, los valores de DBO5 de la fosa (158 mg/l) retornaron a los valores permitidos por la ley (200 mg/l) y las exhalaciones de amoníaco, mercaptanos, indoles, hidrógenos, sulfuro, etc. disminuyeron a 0.

Industrial 2003: Planta de depuración de Côte aux Féés, Neuchatel, Suiza.



- Los costos mensuales se redujeron en US \$9'000.
- 10% de reducción de los costos de mantenimiento (electricidad, limpieza).
- La efectividad del proceso de purificación aumentó significativamente.
- Reducción de la corteza bacteriana en las paredes de las cuencas.
- Reducción de olores no deseables y turbiedad.
- DBO5: rendimiento del 96% a finales de agosto (90% estándar), contra el -24% a mitad de junio.
- DQO: el rendimiento pasó de -32% a mitad de junio a 93% a finales de agosto.

Industrial 1996 - 1998: Resultados en México

Lugar	Fecha	Giro	Resultados
Efluente de industria lechera Lerma, Edo de México	May/96	Fábrica de productos lácteos	Prueba a nivel piloto, reducción del DBO en 99,7% y DQO en 98,6% eliminación de olor.
Planta de tratamiento Zona industrial Puebla, Puebla	Sep/96	Cuertido de pieles	Prueba a escala completa, reducción de olores, aumento de la eficiencia de remoción: DBO 98,9% dqo 76% aplicando Idor®.
Efluente laboratorio farmaceutico Naucalpan, Edo de Mexico	Sep/96	Elaboración de medicamentos para consumo humano	Prueba a nivel piloto, reducción de DBO , en 86% y DQO en 84% contra un testigo sin producto.
Efluente de fabrica textil Puebla, Puebla	Sep/96	Industria de hilado, tejido y acabado	Prueba a escala completa reducción de la DBO , en el 84,7% y DQO en 65,7% aplicando Idor® en la sedimentación de lodo, eliminando organismos filamentosos.
Terminal maritima Veracruz, Veracruz	Oct/96	Terminal portuario para manejo de productos químicos	Prueba a nivel piloto, reducción de la DBO , en 88,7% y DQO en 93,86% contra un testigo sin producto.
Efluente laboratorio farmaceutico Atlacomulco, Edo de Mexico	Oct/96	Elaboración de medicamentos para consumo humano	Prueba a nivel piloto, reducción de la DBO , en 63% y DQO en 55% eliminación de olor contra un testigo sin producto.
Efluente residual hotelero Cancún, Q.R.	Ene/97	Servicios hoteleros y recreación	Prueba a escala completa estabilización del sistema de tratamiento eliminación de olores en drenajes, registros y planta reducción de la DBO en un 98% y DQO de 96%.
Efluente residual hotelero Puerto Vallarta, Jalisco	Feb/97	Servicios hoteleros y recreación	Prueba a escala completa estabilización del sistema de tratamiento eliminación de olores en drenajes, registros y planta reducción de DBO en 67% y DQO de 81%.
Efluente residual hotelero Guadalajara, Jalisco	Abr/97	Servicios hoteleros y recreación	Prueba a escala completa estabilización del sistema de tratamiento eliminación de olores en drenajes, registros y planta.
Efluente industrial lechera Ocotlán, Jalisco	Feb/97	Producción de fórmula láctea	Prueba a escala completa, se eliminó el olor en lagunas de preaireación.
Efluente residual hotelero CD. cel carmen, Camp.	Dic/97	Servicios hoteleros	Prueba a escala completa, eliminación de olores en drenajes, registros.
Planta municipal concesionada Puerto Vallarta, Jalisco	Sep/98	Tratamiento biológico de aguas residuales domésticas	Prueba a escala completa, digestión aeróbica de lodos con ahorro de energía, disminución de patógenos, eliminación de olores, produciendo lodo para disposición en suelos agrícola.



Geolife, S. de R.L. de C.V. es una compañía de Bioma, empresa Suiza con más de 25 años de presencia internacional.

Bioma es una empresa innovadora en la producción y mercadeo de productos "Libres de químicos" y "libres de organismos genéticamente modificados" para la agricultura, la remediación ambiental, la zootecnia y la enología, la conservación de alimentos y el bienestar animal y humano. Nuestros productos optimizan todos los procesos biológicos, promueven la microbiología autóctona y permiten alcanzar un equilibrio perfecto en el sistema de biomasa, posibilitando la disminución del impacto ambiental de las producciones agrícolas, zootécnicas, enológicas y alimentarias. Los resultados para los usuarios se traducen generalmente en una producción de nivel superior, desde el punto de vista de desempeño y calidad organoléptica.

Tecnología Geolife®
Un proceso de producción innovador y propio.

La efectividad de nuestros productos es garantizada por un proceso de producción propia de denominación "Tecnología Geolife", que permite activar e incorporar las innumerables variedades de compuestos orgánicos, presentes en nuestros productos, manteniendo la eficacia original. La Tecnología Geolife permite el uso de nuestros productos con una gran facilidad y absoluta garantía de seguridad en su manejo.

The logo for Geolife, featuring the word "GEO" in orange, a blue sphere with a white highlight, and the word "LIFE" in orange. A registered trademark symbol (®) is located to the upper right of the word "LIFE".

GEOLIFE®

Una compañía de
Bioma®

Distribuidor exclusivo en Mexico

Geolife Swiss, S. de R.L. de C.V.

Bld. Puerta de Hierro 5153, Int. 203

Fraccionamiento Plaza Andares

Zapopan, Jalisco, CP 45116

México

www.geolife.com.mx - info@geolife.com.mx



Soy libre de químicos

Productor

BIOMA SA - 6572 Quartino, Suiza - info@bioma.com - bioma.com